

Edelstahl Rosswag –
Süddeutschlands größte
Freiformschmiede – produziert
Qualitätsprodukte für höchste
Ansprüche



Führen die Pflintaler Hightechschmiede (v.l.n.r.):
Alexander Essig, Kirsten Walczak, Dr. Sven Donisi

Auch komplexe
Kundenwünsche sind
in unserem modernen
Schmiedewerk
technisch realisierbar

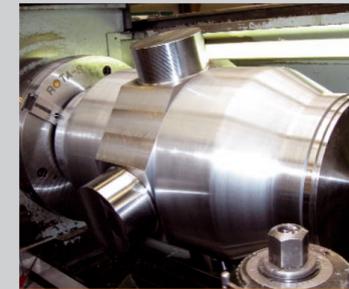
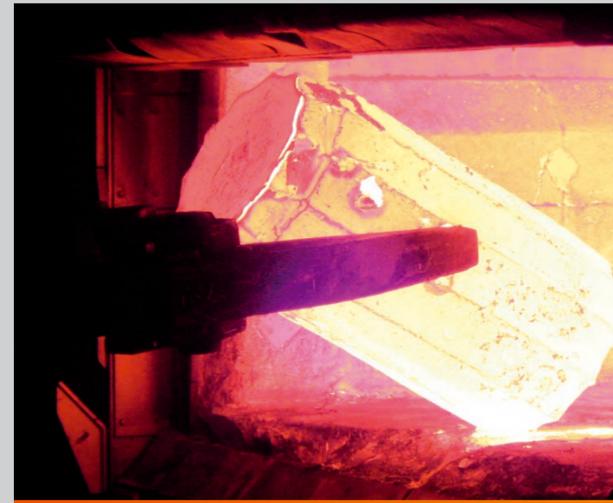


Seit nahezu 100 Jahren produziert Edelstahl Rosswag Schmiedeteile in höchster Qualität. Unsere leistungsfähigen Produktionsanlagen fertigen u. a. Freiform-Schmiedestücke, nahtlos gewalzte Ringe, Scheiben, Lochscheiben, Stäbe, Büchsen, Wellen und Flansche. Dazu stehen uns über 400 geprüfte Werkstoffe zur Verfügung. Eingehende Qualitätsprüfungen sorgen dafür, dass unsere Kunden aus der Kraftwerks- und Schiffsbau-Industrie, dem Turbinenbau, der Luft- und Raumfahrt sowie der optischen und elektronischen Industrie nur Schmiedeteile von höchster Güte erhalten.

Mit unserem hochmodernem Ringwalzwerk fertigen wir

- **nahtlos gewalzte Ringe** bis 3.500 mm Durchmesser und 4.000 kg
- **Scheiben/Lochscheiben** bis 1.500 mm Durchmesser und 4.000 kg
- **Stäbe** Abmessungen 30-60 mm; Stablänge 1,5 bis 2,0 m
Abmessungen ab 60 mm; Stablänge 2,5 bis 3,0 m

- **Büchsen**
- **Wellen**
- **Gehäuse**
- **Flansche**



Mit 35 Mega-Newton Druckkraft verformt unsere Hochleistungspressen bis zu vier Tonnen schwere Werkstücke



Ungewöhnliche Aufgaben sind unsere Stärke

Wärmebehandlung, mechanische Bearbeitung und intensive Qualitätskontrolle garantieren den hohen Standard der Rosswag-Produkte



Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

- Ultraschallprüfung
- Farbdringprüfung
- Magnetische Rissprüfung
- Werkstoffverwechslungsprüfung
- Spektralanalyse
- Delta-Ferrit-Messung
- Messung der relativen Permeabilität

Mechanisch-technologische Prüfung

- Zugversuch
- Kerbschlagbiegeversuch
- Härteprüfung
- Biege- und Kaltversuch

Metallographie

- Gefügeuntersuchung
- Mikroschliffbeurteilung

Korrosionsuntersuchung

- Durchführung von Huey-Tests
- Prüfung auf interkristalline Korrosion



Unsere Mitarbeiter stehen für Service und Qualität!

Ungewöhnliches möglich machen – für die Menschen bei Edelstahl Rosswag ist das die tägliche Praxis. Hightech-Produkte und das dafür notwendige, über Jahrhunderte erarbeitete und überlieferte Know-how des Schmiedens in modernster Anwendung faszinieren uns. Dafür arbeiten wir täglich mit großem Einsatz im Büro, in der Schmiede, in der Qualitätssicherung, in der mechanischen Bearbeitung oder im Versand – von der Geschäftsleitung unseres mittelständischen Industriebetriebs bis hin zum Auszubildenden.



Ungewöhnliche Aufgaben sind unsere Stärke



Unsere bestens ausgebildeten Fachkräfte in der Qualitätssicherung prüfen jedes Produkt auf Herz und Nieren. Ausgestattet mit allen wichtigen Zertifizierungen und Zulassungen erfüllen wir höchste Qualitätsstandards

Edelstahl Rosswag ist zertifiziert nach

- DIN ISO 9001:2008
 - DIN EN ISO 14001:2009
- und verfügt über zahlreiche Zulassungen, u.a.
- AD-WO/TRD 100
 - KTA 3201.1 / 3211.1 / 3401.1 / 3204
 - KTA 1401 nach AVS D 100/50 VGB, EnBW, e-on, RWE, Vattenfall
 - Druckgeräterichtlinie 97/23/EG
 - Zertifizierung durch diverse Firmen nach ASME III
 - AREVA / EdF

Abnahmeesellschaften:
TÜV Süd, Det Norske Veritas, Bureau Veritas, Lloyd's Register of Shipping, American Bureau of Shipping, Germanischer Lloyd, SVTI.



Edelstahl Rosswag

Rosswag GmbH
August-Rosswag-Str. 1
76327 Pfinztal
Deutschland

Tel.: +49 7240 / 9410-0
Fax: +49 7240 / 9410-80
info@edelstahl-rosswag.de
www.edelstahl-rosswag.de

Edelstahl Rosswag